

81.736.200-1 FEDERACIÓN DE TENIS DE CHILE  
 AV CERRO COLORADO 4661 LAS CONDES/SANTIAGO  
 Representante Legal  
 4.816.103-0 SERGIO GUILLERMO ELIAS ABOID

Página 1

Fecha: 28-08-2020

## ESTADO DE RESULTADOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2019

Periodo Enero/2019 Hasta Diciembre/2019

### INGRESOS

Ingresos de Explotación	573.317.400
Ingresos No Operacionales	17.467.120
<b>TOTAL DE INGRESOS</b>	<b>590.784.520</b>

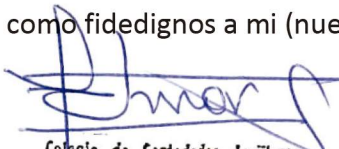
### EGRESOS

Gastos de Administración	(247.216.860)
Gastos Financieros	(1.625.187)
Depreciaciones	(260.310)
Costos de Explotación	(217.415.067)
Fluctuación de Cambios	(983.432)
<b>TOTAL DE EGRESOS</b>	<b>(467.500.856)</b>

### RESULTADO DEL EJERCICIO

**123.283.664**

Declaro(mos) dejando constancia que el presente Estado de Situación Financiera y Estado de Resultados, han sido confeccionados con datos e informaciones que hemos proporcionados como fidedignos a mi (nuestro) Contador.

  
 Colegio de Contadores Auditores  
 Universitarios de Chile (A.G.)  
 INSCRIPCIÓN N° 1737  
 .....SERGIO RODRIGO BELMAR ESTO.....  
**Contador**

  
 .....  
**Representante Legal**